

## Consumabile pentru sudură pentru reparații și întreținere

Fontă	
Nickel Iron AWS A5.15: E Ni Fe – CI Duritate: 190HB	Electrozi cu miez FeNi, utilizabili pentru îmbinare și reparații la toate tipurile de fonte. Ușor prelucrabili mecanic, cusătură de înaltă rezistență.
Pure Nickel AWS A5.15: E Ni – CI Duritate: 150-175HB	Electrozi cu miez de nichel pur. Calitate excelentă pentru sudare la rece a fontelor cenușii și a fontelor cu oțeluri.
Întărituri	
Hardmelt 250 DIN 8555: E1-UM-250-P Duritate: 250HB	Electrozi cu rezistență înaltă la șoc pentru utilizare la zone tampon, ÎMBINĂRI ȘINE DE CALE FERATĂ, întărituri pentru roți dințate, tamponare ptr vagoane, bare de transmisie.
Hardmelt 600 DIN 8555: E2-UM-60-GP Duritate: 57-62HRc	Electrozi universali pentru încărcare, utilizabili pentru echipament agricol, echipament de nivelare terenuri, industria prelucrării pietrei.
Hardmelt 620 DIN 8555: E4-UM-60-ST Duritate: 57-62HRc	Electrozi de încărcare pentru oțeluri rapide: scule, cuțite de așchiere, scule pentru tăieri rapide.
Hardmelt 638 DIN 8555: E10-UM-60-GR Duritate: 57-62HRc	Electrozi de încărcare pentru componente supuse la abraziune minerală: ciocane pneumatice, dinți pentru cupe de excavatoare, echipamente pentru forare.
Hardmelt 643 DIN 8555: E10-UM-65-GR Duritate: 62-65HRc	Electrozi de încărcare pentru industria cimentului și a cărămizilor: prese pentru cărămizi, benzi transportoare, lame de amestecare.
Hardmelt 645 DIN 8555: E10-UM-65-GR Duritate: 62-67HRc	Electrozi de încărcare pentru industria oțelurilor: furnale, brațe de curățare, laminoare
Sugarhard DIN 8555: E10-UM-60-GR Duritate: 55-60HRc	Electrozi de încărcare pentru suduri de reparații a rotelor de amestecare în industria trestiei de zahăr. Pornește și re-pornește automat chiar și pe piese ude.
Manganil DIN 8555: E7-UM-250-KP Duritate: 220-250HB 425-450HB după deformare	Electrozi de încărcare pentru oțeluri înalt manganice, precum șine de cale ferată, oțeluri de armură.